



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Maszyny technologiczne [N1Log2>MT]

Przedmiot

Kierunek studiów
Logistyka

Rok/Semestr
2/4

Studia w zakresie (specjalność)
–

Profil studiów
ogólnoakademicki

Poziom studiów
pierwszego stopnia

Język oferowanego przedmiotu
polski

Forma studiów
niestacjonarne

Wymagalność
obieralny

Liczba godzin

Wykład
8

Laboratorium
8

Inne (np. online)
0

Ćwiczenia
0

Projekty/seminaria
0

Liczba punktów ECTS

2,00

Koordynatorzy

dr hab. inż. Jacek Andrzejewski prof. PP
jacek.andrzejewski@put.poznan.pl

dr inż. Dariusz Bartkowski
dariusz.bartkowski@put.poznan.pl

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Podstawowe wiadomości z zakresu nauki o materiałach, konstrukcji maszyn, technik wytwarzania. Student posiada umiejętność logicznego myślenia, korzystania z informacji pozyskiwanych z literatury i Internetu. Student rozumie potrzebę uczenia się i pozyskiwania nowej wiedzy.

Cel przedmiotu

Poznanie budowy i zasady działania popularnych i obsługi maszyn i urządzeń technologicznych.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

1. Student zna podstawowe zagadnienia konstrukcji, technologii i techniki związane z logistyką
[P6S_WG_01]

2. Student zna podstawowe zagadnienia mechaniki, budowy i eksploatacji maszyn związane z logistyką
[P6S_WG_02]

Umiejętności:

1. Student potrafi zastosować do rozwiązania problemu właściwe techniki eksperymentalne i pomiarowe w tym również symulację komputerową w ramach budowy i eksploatacji maszyn [P6S_UW_03]
2. Student potrafi dobrać właściwe narzędzia i metody rozwiązania problemu mieszczącego się w ramach konstrukcji i technologii, a także skutecznie się nimi posługiwać [P6S_UO_02]
3. Student potrafi identyfikować zmiany wymagań, standardów, przepisów, postępu technicznego i rzeczywistości rynku pracy w kontekście maszyn technologicznych, i na ich podstawie określać potrzeby uzupełniania wiedzy [P6S_UU_01]

Kompetencje społeczne:

1. Student potrafi współpracować w grupie; jest chętny do współdziałania i pracy w grupie nad rozwiązywaniem mieszczących się w obszarze techniki i technologii [P6S_KR_02]
2. Student jest świadomy roli technologii maszyn w cyklu istnienia maszyny [P6S_KO_02]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wykład: Wiedza nabyta w ramach wykładu jest weryfikowana przez dwa 45-minutowe kolokwia realizowane na 7 i 15 wykładzie. Każde z kolokwiów składa się z 5 pytań (testowych i otwartych), różnie punktowanych. Próg zaliczeniowy: 50% punktów. Zagadnienia zaliczeniowe, na podstawie których opracowywane są pytania zostaną przekazane studentom na wykładzie poprzedzającym kolokwium.
Laboratorium: Zaliczenie na podstawie odpowiedzi ustnej lub pisemnej z zakresu treści każdego wykonywanego ćwiczenia laboratoryjnego, sprawozdanie z każdego ćwiczenia laboratoryjnego według wskazań prowadzącego ćwiczenia laboratoryjne. Wszystkie ćwiczenia muszą być zaliczone, aby uzyskać zaliczenie laboratoriów (ocena pozytywna z odpowiedzi i sprawozdania).

Treści programowe

Wykład: Ogólne wprowadzenie do technologii maszyn. Fazy istnienia obiektu technicznego. Istota maszyn technologicznych. Nowe tendencje w budowie maszyn technologicznych. Dokładność obróbki kształtowania na maszynach technologicznych, Budowa i zasada działania popularnych maszyn technologicznych. Oprzyrządowanie technologiczne. Koszty. Technologiczność konstrukcji. Elementy komputerowo wspomaganego projektowania maszyn technologicznych.
Laboratorium: Budowa i zasada działania wtryskarek. Budowa i zasada działania wylączarek. Budowa i zasada działania pras mimośrodowych. Budowa i zasada działania pras krawędziowych. Budowa i zasada działania urządzeń do badania tłoczności blach.

Metody dydaktyczne

Wykład: wykład informacyjny.
Laboratorium: metoda laboratoryjna.

Literatura

Podstawowa:

1. Gołatowski T., Prasy mechaniczne: Konstrukcja, eksploatacja i modernizacja, WNT, Warszawa 1970.
2. Tomczak J., Bartnicki J., Maszyny i urządzenia do obróbki plastycznej, Politechnika Lubelska, Lublin 2012.
3. Boczarow J.A., Prasy śrubowe, WNT, Warszawa 1980.
4. Praca zbiorowa, Prasy mechaniczne stosowane w tłocznictwie, WNT, Warszawa 1959.
5. Kosmol J., Automatyzacja obrabiarek skrawających, WNT, Warszawa 1996 i późniejsze.
6. Wilczyński K., Przetwórstwo tworzyw sztucznych, Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa 2000.
7. Kucharczyk W., Żurowski W., Przetwórstwo tworzyw sztucznych dla mechaników, Wydawnictwo Politechniki Radomskiej, Radom 2005.

Uzupełniająca:

1. Romanowski W.P., Poradnik obróbki plastycznej na zimno, WNT, Warszawa 1976.
2. Czasopisma: PlasticsEurope, Journal of Plastics Technology (Kunststoffe), Polimery (Polymers-

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	50	2,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	16	1,00
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu)	34	1,00